

Технические требования



10.05.2026

Разные виды нанесения имеют свои технологические требования.

Чтобы Ваш логотип на сувенирной продукции был нанесён правильно, необходимо подготовить макет в соответствии с техническими требованиями.

Макет, не соответствующий техническим требованиям, потребует доработки и дополнительного согласования.

Подготовка макета к печати:

1. Скачать конструктор артикула в карточке товара, (доступно в формате .cdr или .pdf).
2. Масштабирование конструктора недопустимо.
3. Поместить макет в поле конструктора, соответствующее выбранному виду печати.
4. Убедиться, что макет окрашен в те цвета, которые будут использоваться в процессе печати (по системе PANTON или CMYK).
5. Сохранить в формате PDF (формат поддерживает многостраничный режим)
6. Инструкцию по переводу макетов в формат PDF [смотрите тут](#).

Дизайнер производства проводит проверку материалов на соответствие техническим требованиям (цветность, соответствие конструктора указанному артикулу и пр.), однако это не гарантирует обнаружения всех ошибок и несоответствий. Тщательно проверяйте бланк заказа при утверждении заказ в печать.

Форматы файлов для векторных макетов:

- .pdf
- Масштаб предоставляемых макетов – 1:1
- Шрифты должны быть переведены в кривые. Иначе макет будет отклонён дизайнером.
- Макеты не должны содержать тени, прозрачности и эффекты, а также заблокированные слои и объекты. Иначе макет будет отклонён дизайнером.

Форматы файлов для растровых изображений:

- Для всех видов печати .tif, .psd
- Минимальное разрешение растровых изображений - 300 dpi

- Масштаб предоставляемых макетов – 1:1
- При запечатке «в край» необходимо предоставить макет с вылетами изображения по 3-5 мм с каждой стороны.
- Обязательно наличие файла для просмотра в формате .jpeg или .pdf

Разные виды печати имеют характерные стандарты качества и особенности по цветопередаче.

?????????? ?????????????? ? ???? ?? ?????????? https://happygifts.ru/solutions/production/standarti_kachestva/
 ?? ??????????? ??????? ? ??????? ? ??????? ??????? ? ???????????????

Вышивка и Вышивка шеврона

- Макеты должны быть предоставлены в векторном виде.
- Цветовая модель – Pantone Solid Coated (отклонение цвета зависит от палитры ниток).
- Количество оттенков цветов, ограничено цветовой палитрой ниток.
- Минимальная высота буквы - 6 мм.
- Минимальная толщина линий - 1 мм.
- Минимальный размер пробельных элементов - 0,8 мм.
- Максимальный размер для вышивки (где позволяет поле конструктора конкретного изделия) - 25x25 см.
- Максимальное количество цветов (нитей) для макетов на бейсболках-12.
- Максимальное количество цветов (нитей) для обычной вышивки-18.
- Максимальное количество цветов (нитей) для Вышивки шеврона (с застилом)-12.
- Палитру цветов производителя ниток Gingko можно скачать по [ссылке](#)

Вышивка объемная на бейсболках

- Макеты должны быть предоставлены в векторном виде.
- Цветовая модель – Pantone Solid Coated (отклонение цвета зависит от палитры ниток).
- Количество оттенков цветов, ограничено цветовой палитрой ниток.
- Минимальная высота текста в изображении: 1 см.
- Минимальная толщина линий должна быть не менее 4 мм.
- Минимальный размер пробельных элементов - 2 мм.

Деколь

- Макеты могут быть предоставлены как в векторном, так и в растровом виде
- Цветовая модель - Pantone Solid Coated. [Список оттенков печати методом горячей деколи](#)
- При печати полноцветного изображения (СМУК) диапазон полутонов - от 22% до 86%.
- Минимальная толщина линий и пробельных элементов - 0,2 мм.
- При печати по цветным изделиям с подложкой и многокрасочной печати, необходима возможность заложения треппинга – 0,2 мм

Круговая шелкография

- Макеты должны быть предоставлены в векторном виде.
- Цветовая модель – Pantone Solid Coated .
- При печати на цветных и прозрачных артикулах красками кроме черной, золото, серебро, белый, допустимо отклонение цвета до 20%
- Минимальная толщина линий и пробельных элементов - 0,2 мм.
- Печать на изделии возможна на 340 градусов.
- Максимальная высота лого 120 мм

Лазерная гравировка

- Макеты должны быть предоставлены в векторном виде (ч/б).

- По не окрашенному металлу без чернения: минимальная толщина линий и пробельных элементов - 0,12 мм,
- По всем остальным поверхностям, кроме флиса и неокрашенного металла без чернения: минимальная толщина линий и пробельных элементов - 0,2 мм.
- Минимальная высота символов - 2 мм.
- Максимальный размер лого по металлу - 100x100 мм (твердотельный лазер)
- На флисе, минимальная толщина линий и пробельных элементов - 1 мм, минимальная высота букв 5 мм.

Сублимация

- Макеты могут быть предоставлены как в векторном, так и в растровом виде.
- Цветовая модель - CMYK.
- Градация серого цвета минимум 20% от black
- Минимальный процент цвета CMYK - 8% (меньше не воспроизводится принтером)
- Для получения насыщенного чёрного цвета по CMYK (C20%, M20%, Y20%, K100%)
- Превышение суммарной красочности (CMYK) свыше 330% не допустимо и приведёт к отмарыванию краски.
- Минимальная толщина линий - 0,25 мм.
- Минимальная толщина негативных (выворотка) линий - 0,3 мм. (сублимация по кружкам)
- Минимальная толщина негативных (выворотка) линий - 0,5 мм. (сублимация по текстилю)
- В случае если макет будет представлен в Pantone Solid Coated, он будет автоматически переведён в CMYK программой верстки. Для полной уверенности в конечном результате рекомендуется заказать сигнальный образец.
- Растровые изображения должны иметь разрешение от 300 dpi

Печать полиграфической вставки

- Макеты могут быть предоставлены как в векторном, так и в растровом виде.
- Цветовая модель - CMYK.
- Минимальное разрешение растровых изображений от 300 dpi.
- Для получения насыщенного чёрного цвета по CMYK (цифровая печать - C20%, M20%, Y20%, K100%; офсетная печать - C50%, M50%, Y20%, K100%).
- Превышение суммарной красочности (CMYK) свыше 330% не допустимо и приведёт к

отмарыванию краски.

- Минимально воспроизводимый размер шрифта - 1,5 мм
- Информацию и графические элементы необходимо располагать не ближе 2 мм от линии реза.

Тампонная печать

- Макеты должны быть предоставлены в векторном виде.
- Цветовая модель – Pantone Solid Coated.
- Минимальная толщина линий и пробельных элементов - 0,2 мм
- Максимальная размер нанесения в 1 цвет – 60x45 мм, при печати в два и более цветов 55x45 мм.
- При многокрасочной печати с точным совмещением цветов и логотипов необходимо учитывать возможность заложения треппинга — 0,15 мм.
- При печати по цветным, фротированным, прозрачным изделиям обязательна подложка, которая расценивается как дополнительный цвет (кроме печати кроющими красками, такими как золото, серебро, чёрный, белый в два удара)

Тиснение

- Макеты должны быть предоставлены в векторном виде.
- Для блинтового цветность - black and white
- Для тиснения фольгой цветность - [цвет фольги из каталога](#)
- Минимальная толщина линий и пробельных элементов - 0,4 мм при тиснении блинтом; при тиснении фольгой - 0,5мм
- Максимальный размер одного оттиска - 220 x 165 мм.
- Площадь клише высчитывается по формуле ((Длина логотипа + допуски) *(Ширина логотипа + допуски), где технологические допуски = 5 мм с каждой стороны).
- Обязательно «замыкание» контуров.

УФ Печать

- Макеты могут быть предоставлены как в векторном, так и в растровом виде.

- Цветовая модель- CMYK + White (полноцвет).
- Максимальное разрешение печати принтера до 1440 dpi.
- Минимально воспроизводимый размер шрифта - 1,5 мм на белом фоне и 2,2 мм «вывороткой».
- Минимальный процент цвета CMYK 20% (меньше не воспроизводится принтером)
- На белых изделиях минимальная толщина линий и пробельных элементов - 0,15 мм, на цветных - 0,3 мм.
- При использовании светлых и темных тонов учитывайте, что оборудование может воспроизвести цвет как белый (при содержании менее 15% цвета).

Шелкография по текстилю

- Макеты должны быть предоставлены в векторном и растровом виде.
- Цветовая модель – Pantone Solid Coated, CMYK (полноцвет)
- Минимальная толщина линий и пробельных элементов - 0,5 мм
- При многокрасочной печати возможность заложения треппинга - 0,2 мм.
- Не рекомендуется использовать шрифты размером меньше 2,5 мм (при выворотке – не менее 2,8-3,2 мм).
- Отклонение расположения логотипа от указанного в тех. задании допустимо до 5 мм по вертикали и горизонтали.

Шелкография по плоским поверхностям, шелкография по синтетике, термотрансфер

- Макеты должны быть предоставлены в векторном виде.
- Цветовая модель - Pantone Solid Coated.
- Минимальная толщина линий и пробельных элементов - 0,3 мм.
- При многокрасочной печати возможность заложения треппинга - 0,2 мм.
- Не рекомендуется использовать шрифты размером меньше 2,5 мм (при выворотке - не менее 2,8-3,2 мм)

Шелкография по силикону

- Макеты должны быть предоставлены в векторном виде.
- Цветовая модель - Pantone Solid Coated.
- Минимальная толщина линий и пробельных элементов - 0,3 мм
- Использование металликов (золото, серебро) невозможно.

Цифровой трансфер DTF

- Макеты могут быть предоставлены в векторном и растровом виде.
- Цветовая модель - CMYK + White (полноцвет)
- В случае если макет будет представлен в Pantone Solid Coated, он будет автоматически переведён в CMYK программой верстки.
- Для полной уверенности в конечном результате (исходный макет окрашен в Pantone), рекомендуется заказать сигнальный образец.
- Растровые изображения должны иметь разрешение от 300 dpi
- Минимальная толщина линий и пробельных элементов - 0,5мм (если на плашке, то мин. толщина печатного элемента 0,3 мм)
- Минимальный размер одиночного элемента - 2x2 мм
- Минимальное содержание каждого цвета (CMYK) не менее 18%.
- Общее превышение суммарной красочности более 300% негативно скажется на качестве печати.
- Не рекомендуется использовать шрифты размером меньше 2,2 мм

UV DTF (UltraViolet Direct-to-Film) или УФ ДТФ

- Макеты могут быть предоставлены как в векторном, так и в растровом виде.
- Цветовая модель - CMYK + White (полноцвет).
- При использовании светлых и темных тонов учитывайте, что оборудование может воспроизвести цвет как белый (при содержании цвета менее 15%).
- Минимальная толщина линий и пробельных элементов - 0,6мм (если на плашке, то мин. толщина печатного элемента 0,3 мм)
- Минимальный размер одиночного элемента 2 мм.
- В случае если макет будет представлен в Pantone Solid Coated, он будет автоматически переведён в CMYK программой верстки.

- Для полной уверенности в конечном результате (исходный макет окрашен в Pantone), рекомендуется заказать сигнальный образец.
- Растровые изображения должны иметь разрешение от 300 dpi

Пуллеры (ПВХ-пуллеры)

- Макеты могут быть предоставлены только в векторном виде.
- Цветовая модель -Pantone Solid Coated.
- Минимальная толщина линий и пробельных элементов - 0,35 мм
- Минимальный размер текста (буквы) 1,5 мм.
- Макет может иметь до 3-х цветов (включая цвет основания пуллера).
- Использование металликов (золото, серебро) невозможно.